

Сигнализатор уровня жидкости трехканальный ОВЕН САУ-M6



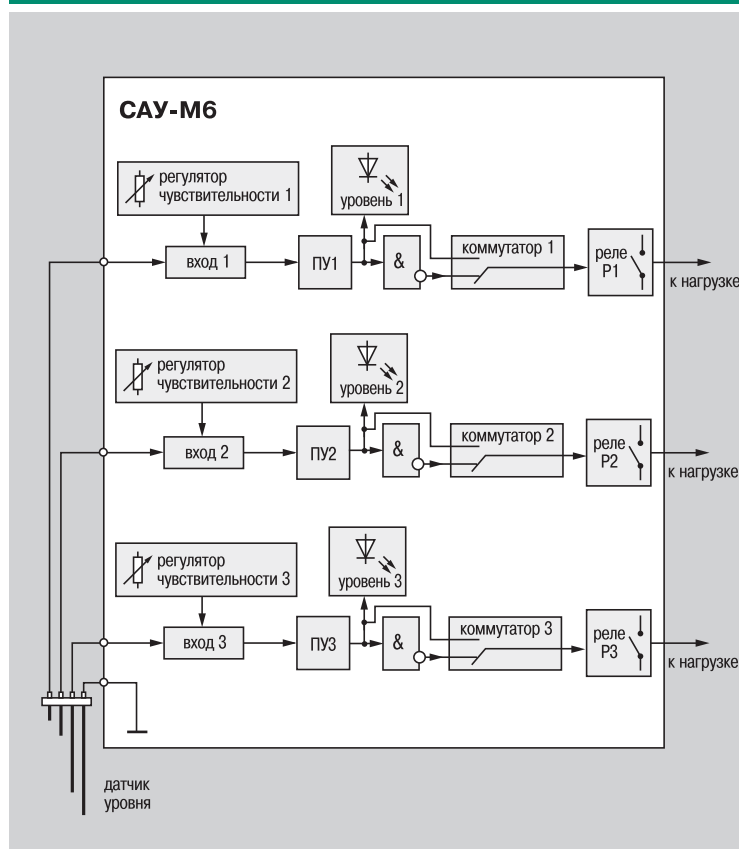
Предназначен для автоматизации технологических процессов, связанных с контролем и регулированием уровня жидкости.

САУ-M6 является функциональным аналогом приборов ESP-50 и РОС 301.



- ТРИ НЕЗАВИСИМЫХ КАНАЛА КОНТРОЛЯ УРОВНЯ ЖИДКОСТИ в резервуаре
- ВОЗМОЖНОСТЬ ИНВЕРСИИ РЕЖИМА РАБОТЫ любого канала
- РАБОТА С РАЗЛИЧНЫМИ ПО ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ ЖИДКОСТЯМИ: дистиллированной, водопроводной, загрязненной водой, молоком и пищевыми продуктами (слабокислотными, щелочными и пр.)
- ЗАЩИТА ДАТЧИКОВ ОТ ОСАЖДЕНИЯ СОЛЕЙ НА ЭЛЕКТРОДАХ благодаря питанию их переменным напряжением

Функциональная схема прибора



Кондуктометрические датчики уровня жидкости

Контроль уровня осуществляется при помощи 4-х электродного кондуктометрического датчика, три сигнальных электрода которого расположены в резервуаре на заданных по условиям технологического процесса отметках: **уровень 1, уровень 2, уровень 3** — и подключаются ко входам прибора 1–3. Питание датчика уровня осуществляется переменным напряжением.

Три независимых канала контроля

САУ-M6 включает в себя три независимых канала контроля, в состав каждого канала входят:

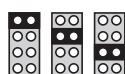
- ▶ **вход** для измерения сопротивления кондуктометрического датчика на переменном токе;
- ▶ **регулятор чувствительности**, позволяющий изменять чувствительность канала контроля уровня к электропроводности жидкости;
- ▶ **пороговое устройство (ПУ)**, фиксирующее достижение рабочей жидкостью заданного уровня, а также формирующее сигналы управления выходным реле;
- ▶ **коммутатор** для переключения канала в инверсный режим работы;
- ▶ **выходное реле** для управления внешним оборудованием; срабатывание реле происходит при контакте соответствующего электрода с жидкостью.

Элементы индикации и управления

4 светодиодных индикатора, расположенных на лицевой панели прибора, сигнализируют постоянной засветкой о:

- **СЕТЬ** — наличии питания на приборе;
- **УРОВЕНЬ 1** — затоплении электрода «Уровень 1»;
- **УРОВЕНЬ 2** — затоплении электрода «Уровень 2»;
- **УРОВЕНЬ 3** — затоплении электрода «Уровень 3».

На печатной плате под верхней крышкой прибора расположены:

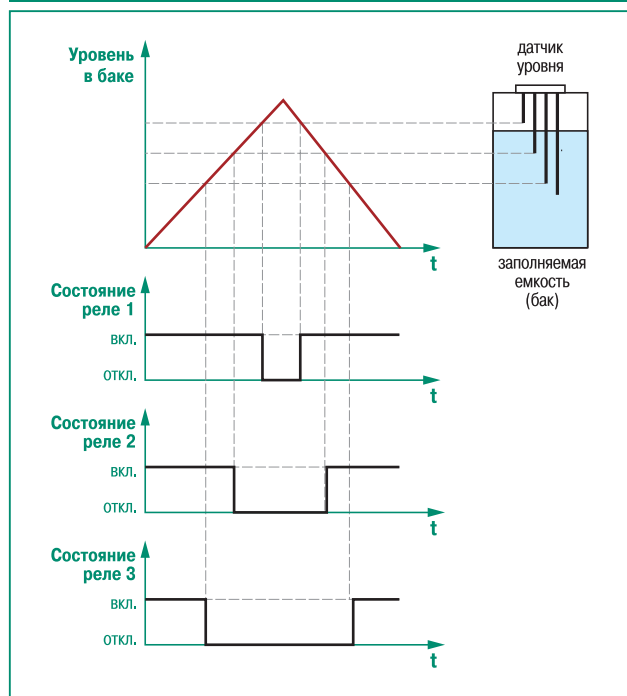


3 регулятора чувствительности для каналов «Уровень 1», «Уровень 2», «Уровень 3». Каждый регулятор имеет 4 ступени чувствительности и позволяет путем установки перемычки настроить канал на электропроводящие свойства жидкости;



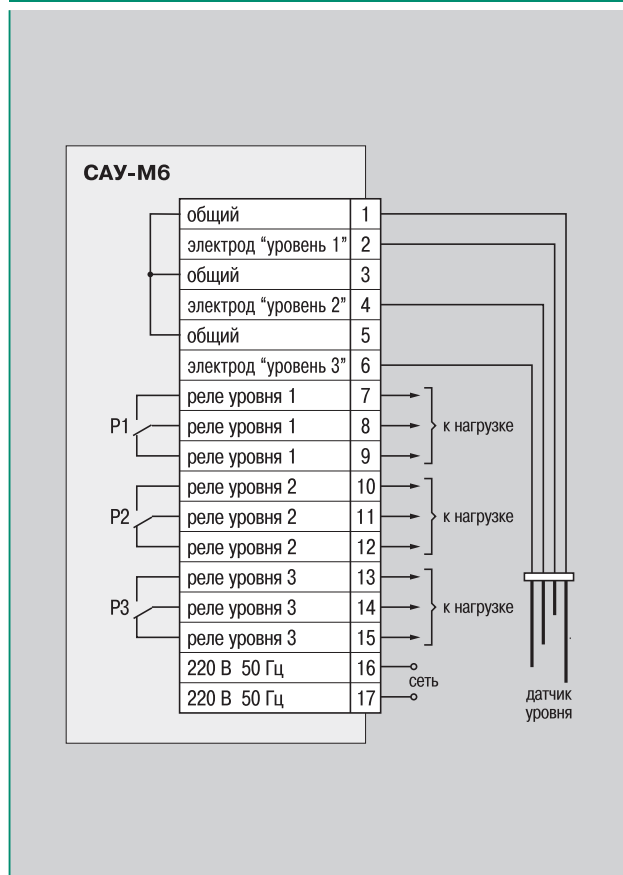
3 коммутатора, изменяющие режим работы выходных реле.

Пример временной диаграммы работы реле



Режим работы реле в любом из каналов может быть изменен пользователем при помощи соответствующего коммутатора. При соприкосновении электрода датчика с жидкостью выходное реле в зависимости от положения его коммутатора может переводиться в состояние «**выключено**» (см. рис.) или, наоборот, в состояние «**включено**».

Схема подключения



Технические характеристики

Номинальное напряжение питания прибора	220 В частотой 50 Гц
Допустимые отклонения напряжения питания от номинального значения	-15...+10 %
Потребляемая мощность, не более	6 ВА
Количество каналов контроля уровня	3
Количество встроенных выходных реле	3
Макс. допустимый ток, коммутируемый контактами встроенного реле	4 А при 220 В 50 Гц ($\cos \varphi \geq 0,4$)
Напряжение на электродах датчика уровня	не более 10 В частотой 50 Гц
Сопротивление жидкости, вызывающее срабатывание канала контроля	не более 500 кОм
Тип корпуса	настенный Н
Габаритные размеры корпуса	130x105x65 мм
Степень защиты корпуса	IP44

Условия эксплуатации

Температура окружающего воздуха	+1...+50 °С
Атмосферное давление	86...106,7 кПа
Относительная влажность воздуха (при +35 °С)	30...80 %

Комплектность

1. Прибор САУ-М6.
2. Комплект крепежных элементов Н.
3. Паспорт и руководство по эксплуатации.
4. Гарантийный талон.